

CQPM 45 | Conducteurs d'équipements industriels

CQPM

MQ 1989 0045

RNCP 38515

LIEU DE FORMATION | DATE

Istres | Pôle Formation UIMM SUD - AFPI Provence

Dates | Nous consulter

Mise à jour janvier 2024

MÉTIER

Le conducteur d'équipements industriels exerce son activité sur un système de production, composé d'un ou plusieurs équipement(s) mécanisé(s), automatisé(s) ou robotisé(s). A partir d'un tableau de commande, pupitre, clavier, ou écran tactile au pied de l'équipement ou à partir d'une salle de contrôle, il assure le bon fonctionnement du système de production dans le respect des objectifs de productivité (cadences, flux...) et des procédures Qualité, Hygiène, Sécurité et Environnement (QHSE).

SECTEURS CONCERNÉS Domaines de la production automatisée dans les secteurs variés : transformation de métaux, sidérurgie, automobile, agroalimentaire, pharmaceutique, textile, verrerie, papier-carton, cosmétique, embouteillage...

OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

BDC* 1 : La préparation de production

- Approvisionner et préparer les éléments et équipements de production
- Démarrer/arrêter un équipement de production
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

BDC* 2 : Le suivi et la surveillance de la production sur un équipement industriel

- Conduire un équipement de production
- Contrôler la qualité de sa production
- Rendre compte de son activité

BDC* 3 : Les changements de production et les interventions sur un équipement industriel

- Régler un équipement ou réguler un process
- Conduire un équipement en mode de marche manuelle
- Intervenir suite à un dysfonctionnement de production
- Contribuer à l'amélioration du poste de travail

BDC = Bloc de compétences

DURÉE ET ORGANISATION

Formation en CPF, en contrat de professionnalisation, ou dispositif Pro A.

- **Durée** : 12 mois | 455 heures de formation par an. 1 semaine en centre et 3 semaines en entreprise.

CONTACT

Imane Garba

04 42 11 37 94

garba@cfaiprovence.com

Une partie de la formation peut être réalisée en distanciel. Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des prérequis de l'apprenant.

- **Minimum et maximum stagiaires** : 8 à 12

ADMISSION

Public

- Être âgé de 18 minimum
- Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

Pré-requis d'entrée en formation

Le parcours de formation est validé après un positionnement du candidat :

- Niveau BEP/CAP technique ou expérience professionnelle en production
- Toute personne souhaitant se former aux métiers de la production industrielle
- Salarié souhaitant valider son expérience
- Savoir lire, écrire, compter

Qualités requises : Polyvalence - Capacité à intégrer une équipe - Capacité d'adaptation à l'imprévu - Aptitude au travail manuel - Communication

Modalités et délais d'accès

Modalités Dossier d'inscription, entretien individuel de positionnement, signature d'un contrat.

Délais d'accès Fonction de la date de contrat de travail, CPF validé ou dossier de VAE validé, date de la convention de formation

Parcours adaptés Adaptation possible du parcours selon les prérequis.

Handicap Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Etude de l'intégration avec le référent handicap du centre).

PROGRAMME

Pratique professionnelle

- Lecture de plans
- Métrologie
- Vue globale d'un système automatisé
- Méthodologie de conduite de ligne
- Montage mécanique
- Maintenance de premier niveau
- Electrotechnique et pneumatique
- Lean manufacturing pour les opérateurs
- Méthode de résolution de problèmes pour les opérateurs
- Communication : relations de travail/ adopter une attitude professionnelle
- Les enjeux de la qualité pour les opérateurs
- Logistique

UIMM

PÔLE FORMATION
SUD

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

CONTACT

Imane Garba
04 42 11 37 94
garba@cfaiprovence.com

- Prise de parole en public
- Bureautique

Formation générale

- Bureautique
- Communication / prise de parole en public
- Rédaction de dossier de présentation du poste de travail

Pendant la période en entreprise : réalisation d'un projet ou de missions en lien avec l'outil de production. Suivi individuel en entreprise sur la mise en œuvre dans l'entreprise et entraînement sur poste de travail pour le passage du CQPM.

Le programme peut être adapté et personnalisé en fonction des besoins des entreprises et des apprenants.

COÛT

Formation gratuite et rémunérée pour le candidat (spécificité fonction du type de contrat)

À partir de 160 € par pers / jour

Prix variable en fonction du nombre de personnes dans le groupe et des résultats des évaluations pré-formatives ou entretien de positionnement personnalisé (sur devis)

VALIDATION

Certificat de Qualification Paritaire de la métallurgie – Conducteurs d'Équipements Industriels. Niveau 3

Possibilité de validation des blocs de compétences du CQPM (Certification de Qualification Paritaire de la Métallurgie reconnu au niveau national par les entreprises de la branche de la Métallurgie) :

- **Bloc de compétences** La préparation de production sur un équipement industriel
- **Bloc de compétences** Le suivi et la surveillance de la production sur un équipement industriel
- **Bloc de compétences** Les changements de production et les interventions sur un équipement industriel

La validation totale (3 blocs) ou partielle des blocs de compétences.

Attestation des acquis de la formation.

Dernière session : 2023 Taux de réussite : 78% (taux de présentation à l'examen 82%)

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Méthodes pédagogiques Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative.

UIMM

PÔLE FORMATION
SUD

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

CONTACT

Imane Garba

04 42 11 37 94

garba@cfaiprovence.com

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Les candidats sont présentés aux épreuves de la Certification CQPM chargé de maintenance industrielle (CQPM) : n° MQ 1989 0045 délivrée par UNION INDUSTRIES METALLURGIQUES MINIERES (Commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie) , date d'enregistrement de la certification : 21/12/2023

POURSUITE D'ÉTUDES & DÉBOUCHÉS

- CQPM PSPA (Pilote de Systèmes de Production Automatisées)
- Titre Professionnel : Technicien de Maintenance Industriel
- BAC Professionnel Maintenance des Equipements Industriels

Exemples de métiers : Conducteur de ligne, Conducteur d'installations, Opérateur de production, Conducteur de machines, Conducteur d'équipement de production, Conducteur d'équipement de transformation.

Taux d'insertion global à 6 mois : 96% **Taux d'insertion métier à 6 mois** : 95% **Taux d'insertion métier à 2 ans** : /

UIMM

PÔLE FORMATION
SUD

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR