

# CQPM 306 | Inspecteur qualité

## CQPM

CQPM N°201511310306

RNCP 34239

### LIEU DE FORMATION | DATE

Istres | Pôle Formation UIMM SUD - AFPI Provence  
Dates | Nous consulter

Mis à jour février 2024

### MÉTIER

L'inspecteur qualité contrôle et atteste la conformité d'un produit ou d'un équipement final en lien avec les référentiels et la documentation liés aux normes qualité et préconise des axes d'amélioration. Au sein d'un site de production, d'un atelier ou d'une chaîne de production, l'inspecteur qualité est amené à effectuer les contrôles pour l'ensemble des opérations de production (montage, usinage, chaudronnerie, ajustage.....) et atteste de la conformité du produit final ou de l'équipement. Il détermine les outils de contrôle en fonction de la gamme de fabrication.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation, les apprenants sont capables de :

- Procéder à des contrôles et attester de la conformité d'un produit ou d'un équipement
- Gérer la documentation associée au contrôle qualité
- Traiter une non-conformité dans sa globalité
- Préconiser des axes d'amélioration dans le cadre de son activité
- Assurer l'interface entre les services décisionnels (bureau d'études, bureau préparation/ Méthodes, service qualité...) et la production
- L'analyse de la non-conformité et la contribution à l'amélioration continue.

### DURÉE ET ORGANISATION

**Le régime d'alternance est choisie par l'entreprise.**

**Durée : 12 mois** ( 455 heures de formation par an.)

**Nombre de stagiaires** : 10 stagiaires

### ADMISSION

#### PUBLIC

Être âgé de 18 minimum Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

#### PRÉ-REQUIS D'ENTRÉE EN FORMATION

- Bac, formation de niveau 4 validée. Technique ou équivalent.
- Une expérience dans le domaine de l'aéronautique ou de la qualité.

Des bases de lecture en anglais sont nécessaires pour la compréhension d'une information pertinente dans des écrits quotidiens tels que lettres, prospectus et documents officiels courts. Une première connaissance des outils

informatiques bureautiques (traitement de texte, tableur) est souhaitable.

## MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

**Modalités** Dossier d'inscription, entretien individuel de positionnement, signature d'un contrat avec une entreprise.

**Délais d'accès** Fonction de la date de signature du contrat

**Parcours adaptés** Adaptation possible du parcours selon les prérequis

**Handicap** Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Etude de l'intégration avec le référent handicap du centre)

## PROGRAMME

### Compétences et missions :

- Procéder à des contrôles et attester de la conformité d'un produit ou d'un équipement ;
- Gérer la documentation associée au contrôle qualité
- Traiter une non-conformité dans sa globalité
- Préconiser des axes d'amélioration dans le cadre de son activité
- Assurer l'interface entre les services décisionnels (bureau d'études, bureau preparation/Méthodes, service qualité...) et la production.

### Parcours commun basé sur ce qui est fait à Marignane pour tout « nouvel arrivant » (par l'UIMM) :

- Connaissances générales AIRBUS HELICOPTERS
- Connaissance de base de l'hélicoptère et les règles élémentaires de sécurité – Helicopters
- CGH Light AS332 décrivant tous les sous-systèmes
- Risques dans l'environnement au poste de travail
- Facteurs Humains initial
- Quality in Industry (QBP Awareness)-FR
- QMS Light
- POA Basic training (module 1)
- FOD Initial Light
- Gestion des pièces critiques
- Prévention de « Suspected Unapproved » et « Counterfeit Parts »
- Aviation Safety Management System (SMS) Basic Course
- Connaissances basiques MS Office (Word, Excel, PPT)
- Durée estimée des cours + des QCM = 50 heures.

### Parcours métier en Production (théorie par l'UIMM) :

- Notions d'organisation et de gestion de production industrielle
- Qualité et outils de la qualité (documentation, normes, audits...)
- Gestion de la non-conformité (actions préventives, curatives et correctives, PPS, dérogations ...)
- Sensibilisation au Lean Manufacturing (amélioration continue, PDCA, AMDEC, mesure des temps...)
- Mise en place et participation au SQCDP

- Hygiène / Sécurité / Environnement
- Lecture de plans (BNAé, dessin d'ensemble et de définition, cotation, BOM...)
- Compréhension des OF / DI
- Notion sur les matériaux (caractéristiques, fabrication, leur usinage...)
- Notions d'anglais technique (communications orales et écrites, spécifiques aero...)
- Durée estimée des cours + des QCM = 100 heures.

**Parcours métier Inspecteur Qualité (théorie par l'UIMM) :**

- Métrologie (choix des instruments de mesure, outillage de contrôle...)
- Le contrôle (les différents types, les étapes, le tridimensionnel, gammes...)
- Cotation fonctionnelle (GD&T)
- Connaissance des procédés spéciaux
- Les fixations aéro (les différents types, freinages...)
- Notions sur la corrosion
- Notions sur la métallisation
- TTH et TdS
- Bibliothèques de défauts
- Notions de réparation démontage / montage
- Notions d'usinage
- Rédaction d'un rapport de contrôle
- Présentation du CND
- Classification des pièces
- Contrôle final
- Gestion de Projet (risques et opportunités, management transversal, planification, suivi, reporting, travail en équipe, indicateurs, RETEX...)
- Durée estimée des cours + des QCM = 130 heures.

**Parcours métier Inspecteur Qualité (travaux pratiques par l'UIMM) :**

- Basiques aju monteur (métallique et composite : perçage, alésage, rivetage, serrage au couple...)
- Retouches peinture (preparation de la surface, nettoyage, application...)
- Réparations cosmétiques
- Pose / depose équipements
- Manipulation CND (endoscopie, ultrason, courant de Foucault...)
- Contrôle dimensionnel
- Anglais sur SPEEX
- Durée estimée des cours + QCM = 70 heures.

**Parcours métier Inspecteur Qualité (travaux pratiques chez AH) :**

- Connaissances CATIA V5 (ouverture de plans 2D et modèles 3D)
- Cascades de plans via CHILD-DO (lien avec les ECP)
- Utilisation du MES (remontées NC de la Production et des problèmes suivant ECP)
- Contrôle tridimensionnel
- Manipulation CND

## CONTACT

Didier Deve  
06 25 04 42 85  
deve@cfaiprovence.com

- Plateforme recherche documentaire BMSD – MyCES
- Durée à déterminer avec AH.

## COÛT

Formation gratuite et rémunérée pour le candidat (spécificité fonction du type de contrat)

**À partir de 200 € par pers / jour**

Prix variable en fonction du nombre de personnes dans le groupe et des résultats des évaluations pré-formatives ou entretien de positionnement personnalisé (sur devis)

## VALIDATION

CQPM Inspecteur qualité MQ 2015 11 31 0306

**Dernière session** : 2022 **Taux de réussite** : 83% (taux de présentation à l'examen 75%)

## MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

**Méthodes pédagogiques** Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

**Moyens pédagogiques** Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques. Plateforme Crossknowledge : connexion Internet

**Équipe pédagogique** Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative.

## MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Les candidats sont présentés aux épreuves de la Certification CQPM chargé de maintenance industrielle (CQPM) : n° MQ 2015 11 31 0306 délivrée par UNION INDUSTRIES METALLURGIQUES MINIERES (Commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie) , date d'enregistrement de la certification : 10/10/2019

- Des évaluations sont réalisées tout au long du parcours afin de vérifier l'adéquation entre le programme prévisionnel d'acquisition des compétences et l'acquisition réelle.
- Appréciation de l'acquisition des compétences visées par la formation de chaque module : Examens théoriques sous forme de QCM (CCF), exercices tests théoriques et pratiques (confection de pièce suivant un plan), évaluation en entreprise (dossier technique).
- Passage du CQPM en soutenance orale

La certification professionnelle peut être obtenue par capitalisation des blocs de compétences. En cas de validation partielle, le candidat aura la possibilité de se présenter, dans un délai de 5 ans, à de nouvelles actions d'évaluations au bloc de compétences qui lui permettront de valider l'intégralité de la certification professionnelle

## POURSUITE D'ÉTUDES & DÉBOUCHÉS

[CQPM 223 | Chargé \(e\) de maintenance industrielle](#) [CQPM 146 | Chargé de projets industriels en conception](#)

## CONTACT

Didier Deve  
06 25 04 42 85  
deve@cfaiprovence.com

[mécanique assistée par ordinateur](#) [CQPM 142](#) [I chargé de projets industriels](#) Ingénieur mécanique ITII - ENSAM

**Exemple de métiers** Inspecteur qualité Contrôleur/Contrôleuse assemblage aéronautique Responsable contrôle qualité en industrie

**Taux d'insertion global à 6 mois : 100%** **Taux d'insertion métier à 6 mois : 100%** **Taux d'insertion métier à 2 ans : 100%**