

CQPM 49 | Technicien en industrialisation et en amélioration des procédés

CQPM

MQ 1989 09 60 0049 R

RNCP 34575

LIEU DE FORMATION | DATE

Istres | Pôle Formation UIMM SUD - AFPI Provence

Dates | Nous consulter

Mise à jour janvier 2024

MÉTIER

Le technicien en industrialisation définit et décrit les gammes de fabrication des produits industriels, à partir d'un dossier technique établi par le bureau d'études en intégrant l'ensemble des contraintes économiques, technologiques, techniques et en optimisant les rapports coûts/délais/qualité. Il participe au choix des méthodes de fabrication et à l'amélioration des outils de production. Il optimise les délais de réalisation et l'utilisation des moyens de production en minimisant les coûts.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation, les apprenants seront capables de :

BDC 170 L'analyse du procédé de production

- Déterminer et optimiser les temps opératoires
- Établir un cahier des charges fonctionnel

BDC 171 La proposition de solutions d'amélioration du procédé de production

- Analyser l'effet d'une modification
- Proposer des solutions adaptées

BDC 172 La mise en œuvre d'une solution technique

- Programmer les actions liées à la solution
- Identifier et corriger les écarts

BDC 173 Le déploiement d'actions d'amélioration continue

- Définir des actions d'amélioration continue
- Suivre un plan d'actions d'amélioration continue

BDC = Bloc de compétences

SECTEURS CONCERNÉS Toutes entreprises industrielles de toutes tailles dans différents secteurs notamment automobile, aéronautique, ferroviaire... Il dépend généralement du service des méthodes ou services spécialisés de l'entreprise. Il peut être amené à travailler en étroite collaboration avec le bureau d'études pour l'industrialisation de nouveaux produits ou procédés ainsi qu'avec le service d'amélioration continue pour l'amélioration de procédés.

DURÉE ET ORGANISATION

Formation en CPF, en contrat de professionnalisation, ou dispositif pro A.

- **Durée** : 12 mois | 455 heures de formation par an. 1 semaine en centre et 3 semaines en entreprise.

Une partie de la formation peut être réalisée en distanciel. Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des prérequis de l'apprenant.

CONTACT

Imane Garba
04 42 11 37 94
garba@cfaiprovence.com

- **Nombre de stagiaires** : de 6 à 12 stagiaires

ADMISSION

Public

- Être âgé de 18 minimum
- Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

Pré-requis d'entrée en formation

Le parcours de formation est validé après un positionnement du candidat :

- BAC +2 ou expérience en méthodes et management

Qualités requises : Polyvalence - Capacité à intégrer une équipe - Capacité d'adaptation à l'imprévu - Communication

Modalités Dossier d'inscription, entretien individuel de positionnement, signature d'un contrat avec une entreprise.

Délais d'accès Fonction de la date de contrat , date de la convention de formation, CPF validé

Parcours adaptés Adaptation possible du parcours selon les prérequis

Handicap Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Etude de l'intégration avec le référent handicap du centre)

PROGRAMME

- Usine du futur et ses enjeux
- Projet industriel en chaîne logistique
- Management chaîne logistique supply chain
- Diagnostic Chaîne Logistique
- Maîtrise des risques lors de la mutation 4.0
- Pilotage de la production 4.0
- Excellence opérationnelle Chaîne logistique
- Traçabilité 4.0 des interventions
- Projet tutoré spécifique en atelier et retour d'expériences chaîne logistique
- Communiquer en anglais professionnel
- Activité en entreprise : projet d'entreprise lié au CQPM (validation du dossier technique) et suivis en entreprise par le formateur référent

Pendant la période en entreprise : réalisation d'un projet ou de missions en lien avec l'outil de production. Suivi individuel en entreprise sur la mise en œuvre dans l'entreprise et entraînement sur poste de travail pour le passage du CQPM. Le programme peut être adapté et personnalisé en fonction des besoins des entreprises et des apprenants.

COÛT

Formation gratuite et rémunérée pour le candidat (spécificité fonction du type de contrat)

À partir de 225 € par pers / jour

CONTACT

Imane Garba
04 42 11 37 94
garba@cfaiprovence.com

Prix variable en fonction du nombre de personnes dans le groupe et des résultats des évaluations pré-formatives ou entretien de positionnement personnalisé (sur devis)

VALIDATION

CQP Technicien en industrialisation et en amélioration des procédés MQ 1989 09 60 0049 R RNCP : 34575

Possibilité de validation des blocs de compétences du CQPM (Certification de Qualification Paritaire de la Métallurgie reconnu au niveau national par les entreprises de la branche de la Métallurgie) :

- **Bloc de compétences** L'analyse du procédé de production
- **Bloc de compétences** La proposition de solutions d'amélioration du procédé de production
- **Bloc de compétences** La mise en œuvre d'une solution technique
- **Bloc de compétences** Le déploiement d'actions d'amélioration continue

La validation totale (4 blocs) ou partielle des blocs de compétences.

Possibilité de valider uniquement certains blocs de compétences (BDC). **Attestation des acquis de la formation.**

Dernière session : 2021 Taux de réussite : 100% (taux de présentation à l'examen 100%)

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Méthodes pédagogiques Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative.

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Les candidats sont présentés aux épreuves de la Certification CQPM chargé de maintenance industrielle (CQPM) : n° MQ 1989 09 60 0049 R délivrée par UNION INDUSTRIES METALLURGIQUES MINIERES (Commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie) , date d'enregistrement de la certification : 24/04/2020

Les compétences du référentiel de qualification doivent être validées :

- L'évaluation des compétences professionnelles est assurée par la commission d'évaluation.
- Cette évaluation sera complétée par l'avis de l'entreprise
- Évaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée selon les capacités du CQPM acquises par le stagiaire
- Mémoire et soutenance à partir d'une présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel

POURSUITE D'ÉTUDES & DÉBOUCHÉS

Formation à finalité professionnelle sur des métiers techniques de la production associés à des compétences de

CONTACT

Imane Garba

04 42 11 37 94

garba@cfaiprovence.com

management transversal : • Technicien/responsable industrialisation • Technicien/responsable méthodes • Technicien process • Technicien amélioration continue

Poursuite possible en licence pro Coordonnateur des Améliorations des Processus d'Entreprise

Taux d'insertion global à 6 mois : 100% **Taux d'insertion métier à 6 mois : 90%** **Taux d'insertion métier à 2 ans : 88%**