REF SCT1IN

Initiation soudage tous procédés (SAEE 111-TIG 142141 MIG MAG 131-135)

Formation courte

LIEU DE FORMATION | DATE

Istres I Pôle Formation UIMM SUD - AFPI Provence
Dates I Nous consulter

Mis à jour le 1 sept 2021

MÉTIER

Le **soudage** est un procédé d'assemblage permanent. Il a pour objet d'assurer la continuité de la matière à assembler. Plusieurs procédés de soudage existent : soudage à plat ou en toutes positions, en semi-automatique, TIG (Thungsten Inert Gas), plasma, …

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître la théorie liée au soudage TIG/MIG/MAG/SAEE.
- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires.
- Réaliser des soudures sur tôles et tuyauteries (acier).
- Identifier les anomalies de soudage.

DURÉE ET ORGANISATION

Durée I 35 heures (5 jours) **Nombre de stagiaires I** 4 à 8

ADMISSION

PUBLIC Toute personne souhaitant s'initier à la pratique du soudage.

PRE-REQUIS

- Niveau débutant
- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Avoir des connaissances de base en prévention
- Ne pas avoir de contre-indication médicale sur le plan respiratoire
- Ne pas porter de lentilles de contact
- Se munir de ses lunettes de correction visuelle (de près)

PROGRAMME

Technologie du soudage

Principes du soudage, les différents paramètres de soudage
Les appareils de soudage
Paramètres de soudage, les réglages, les gaz
Notion sur le courant électrique (alternatif et continu)
La polarité, les aciers inoxydables et les alliages légers
Protection des soudures

CONTACT
Imane Garba
04 42 11 37 94
garba@cfaiprovence.com

Métaux d'apport, affûtage de l'électrode, tungstène
Défauts des soudures (remèdes)

Différents types d'assemblages

Travaux pratiques sur éprouvettes toutes épaisseurs (tôles)
Lignes de fusion sans et avec métal d'apport
Pointage
Soudage en angle intérieur à plat FW PA
Soudage en angle intérieur montant FW PF
Soudage bout à bout BW

Prévention des risques professionnels

La sécurité appliquée au soudage

COÛT

300€ HT /pers /jour (360€ TTC)

VALIDATION

- Attestation des acquis de la formation.
- Attestation de fin de formation.

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique. La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités.

Les consommables, les gants et les lunettes de protection sont fournis. Les stagiaires doivent se munir d'une combinaison de travail en coton et de chaussures de sécurité.

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

- Contrôle visuel des pièces.
- Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par un questionnement et des exercices pratiques en atelier.