

# LICENCE PRO CAPPI

## Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels

Parcours Lean manufacturing

FORMATION EN ALTERNANCE | Niveau 6

### LIEU DE FORMATION

ISTRES | Pôle Formation UIMM Sud

ORGANISME CERTIFICATEUR : CNAM



L'usage du masculin est adopté pour faciliter la lecture et ne reflète aucune préférence de genre.

### MÉTIER

Le titulaire de la Licence professionnelle exerce son métier dans des domaines pluridisciplinaires (fabrication, contrôle, assemblage, manutention, conditionnement) et dans des entreprises de toutes tailles en concevant et réalisant des machines spéciales ; et en exploitant des systèmes automatiques au sein d'un service méthodes ou travaux neufs ou dans les sociétés de services en automatisme.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation, les apprenants seront capables de :

- Assister l'ingénieur méthodes dans la mise en place de méthodes de management de la production
- Optimiser les ressources et les flux au sein d'un atelier (5S, TRS, Lean, Kaizen, SMED)
- Définir les gammes de travail et instructions des différents process et postes au sein de ce dernier

**SECTEURS CONCERNÉS** : Entreprises de toute taille et dans tous les secteurs de l'industrie (fabrication de produits plastique, fabrication de produits métalliques, fabrication de machines et équipements, industrie automobile, fabrication de matériels de transport).

### DURÉE ET ORGANISATION

**DUREE** : 12 mois | 455 heures de formation

**ALTERNANCE** : 3 semaines en entreprise | 1 semaine en centre de *formation*

Une partie de la formation peut être réalisée en distanciel. Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des prérequis de l'apprenant.

### COÛT

Formation prise en charge par l'entreprise d'accueil et rémunérée pour le candidat (selon type de contrat)

## PROGRAMME

- Outils scientifiques et techniques
- Etude de systèmes mécaniques
- Santé, sécurité, environnement
- Anglais de spécialité
- Management d'équipe et économie
- Communication professionnelle
- Les fondamentaux du Lean
- Lean Management
- Performance - Fiabilité des systèmes industriels et maintenance
- Maîtrise de la qualité
- Outils du Lean Manufacturing
- Projet
- Activité professionnelle

## VALIDATION

LICENCE PROFESSIONNELLE Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels. Parcours Lean manufacturing.

## ADMISSION

### PUBLIC

- Étudiants bac+2
- Salariés (*Possibilité d'accès par la Validation des Acquis Professionnels VAP85*).

### PREREQUIS D'ENTREE EN FORMATION

Le parcours de formation est validé après un positionnement du candidat qui doit être titulaire d'un Titre de niveau III (BAC +2) :

- IUT GMP, GIM, OGP, SGM, Mesures Physiques et autres dans le secteur de la mécanique
- BTS IPM, CIRA, CPI, MSP
- DEUG ou L2 SCM, MIAS (avec remise à niveau obligatoire)

## MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

### ❖ MODALITES

Etude du dossier, tests écrits et entretien de motivation.

### ❖ DELAIS D'ACCES

En fonction de la date de signature du contrat ou convention de formation.

### ❖ PARCOURS ADAPTES

Adaptation possible du parcours selon les prérequis.

### ❖ HANDICAP

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Étude de l'intégration avec le référent handicap du centre).

## MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

### ❖ METHODES PEDAGOGIQUES

Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

### ❖ MOYENS PEDAGOGIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

### ❖ ÉQUIPE PEDAGOGIQUE

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative. Equipe pédagogique/ administrative de nos partenaires.

## MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

- Obtenir une moyenne supérieure ou égale à 10/20 dans les UA et une moyenne générale supérieur ou égale à 10/20.
- Le projet tuteuré ainsi que le stage en entreprise sont évalués sur un mémoire et une soutenance.
- Possibilité de valider 1 ou plusieurs blocs de compétences.

**Certification délivrée par le CNAM.**

## POURSUITE D'ÉTUDES & DÉBOUCHÉS

CQPM 73 Chargé d'intégration de la productique industrielle | CQPM 223 Chargé de maintenance industrielle | CQPM 233 Technicien en organisation : contrôle-qualité et métrologie | CQPM 146 chargé de projets industriels en conception mécanique assistée par ordinateur | Ingénieur mécanique ITII - ENSAM

**Exemples de métiers :** Coordinateur technique d'industrialisation | Coordinateur études et méthodes | Responsable méthodes | Responsable de production | Pilote de projet industriel | Responsable d'atelier mécanique

### ❖ INSERTION :

Données non communiquées à ce jour.

## RÉSULTATS AUX EXAMENS 2024

ISTRES | CFAI Provence : 100%