# L'usage du masculin est adopté pour faciliter la lecture et ne reflète aucune préférence de genre.

# TITRE PROFESSIONNEL TECHNICIEN DE PRODUCTION INDUSTRIELLE

FORMATION EN ALTERNANCE

**NIVEAU 4** 

**LIEU DE FORMATION** 

Istres | Pôle Formation UIMM Sud



RNCP 39176 date d'enregistrement 13-07-24

### **MÉTIER**

Le technicien de production industrielle a en charge le fonctionnement d'une ou plusieurs lignes de production, composées de plusieurs postes de travail, manuels, automatisés ou robotisés liés entre eux par la fabrication du produit. Il veille au bon fonctionnement de l'installation, en collaboration avec les équipes de production, de maintenance et d'ingénierie, afin d'assurer la production. Il travaille en stricte conformité avec les procédures QHSE en viqueur au sein de son atelier et les fait respecter. Il assure la préparation, la mise en service, l'arrêt et la surveillance des machines, robotisées ou non. Il veille à ce que les paramètres de production soient respectés pour atteindre les objectifs de rendement et de qualité. Il effectue les opérations de maintenance préventive régulières, diagnostique et résout les cas simples de pannes pour minimiser les temps d'arrêt. Il réagit rapidement et efficacement pour résoudre tous types d'incidents de production : problèmes qualité, arrêt de ligne, dérive des indicateurs de performance.

### **OBJECTIFS DE LA FORMATION**

# A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- ▶ Préparer, lancer et suivre l'activité et la performance de la ligne de production,
- ► Réguler les éventuelles dérives du process de production,
- ► Résoudre les dysfonctionnements sur la ligne de production,
- ▶ Organiser l'activité des personnels de production,
- ► Accompagner l'adaptation des personnels de production

au poste de travail,

▶ Améliorer en continue les indicateurs de production.

**SECTEURS CONCERNÉS:** Métallurgie, aéronautique, équipement électrique, agro-alimentaire, mécanique, automobile, conditionnement.

### **PROGRAMME**

## BLOC 1 : Piloter une ligne de production industrielle y compris robotisée

- ▶ Préparer un poste de travail
- ▶ Démarrer et arrêter une ligne de production industrielle y compris robotisée
- ▶ Contrôler la conformité des pièces produites et stabiliser le process de production industrielle
- ▶ Réguler l'activité et la performance de la ligne de production industrielle

# BLOC 2 : Organiser une production et optimiser le fonctionnement d'une ligne de production industrielle y compris robotisée

- ▶ Organiser l'activité du personnel de production
- Accompagner les personnels de production à leur prise de poste
- ▶ Diagnostiquer et résoudre un dysfonctionnement sur une lique de production
- ► Mener des actions d'amélioration technique ou organisationnelle sur une ligne de production industrielle

### **BLOC TRANSVERSAL**

- ▶ Respecter les règles d'hygiène et de sécurité
- Prévenir les risques liés aux gestes et postures
- ► S'approprier les outils bureautiques
- ► Accompagner le projet de formation

### **DURÉE ET ORGANISATION**

Formation en contrat d'apprentissage ou contrat de professionnalisation, dispositif Pro A.

**Durée**: 12 mois | 455 heures de formation

**Alternance**: 3 sem. en entreprise | 1 sem. en centre de formation.

Une partie de la formation peut être réalisée en distanciel. Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des prérequis de l'apprenant.

### COÛT

Formation prise en charge par l'entreprise d'accueil et rémunérée pour le candidat (spécificité selon type de contrat)



# TITRE PROFESSIONNEL technicien de production industrielle

CONTACT

Imane Garba 04 42 11 37 94 garba@cfaiprovence.com



TITRE PROFESSIONNEL – Technicien de production industrielle.

### **ADMISSION**

### Public

- ▶ Être âgé de 15 à moins de 30 ans\*.
- ▶ Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.
- \*Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation ou pro A (nous consulter).

### Pré-requis d'entrée en formation

Le parcours de formation est validé après un positionnement du candidat.

- ► Savoirs généraux : lire, écrire, compter
- ▶ Bonne connaissance du milieu industriel

**Qualités requises :** dextérité | précision | polyvalence | respect des normes et consignes | aptitude relationnelle | capacité à animer une équipe

L'apprenant peut être amené à travailler en horaires décalés.

### MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

### **Modalités**

Inscription et signature de la convention de formation.

### Délais d'accès

Les inscriptions sont acceptées jusqu'à la semaine précédent le démarrage de la formation

### Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les prérequis.

### Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Étude de l'intégration avec le référent handicap du centre).

### **MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES**

### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

### Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

### Équipe pédagogique

Formateurs experts et d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative.

### MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Les candidats sont présentés aux épreuves du TITRE PRO-FESSIONNEL Technicien de production industrielle, diplôme délivré par le MINISTÈRE DU TRAVAIL ET DE L'EM-PLOI. La certification peut être obtenue par blocs séparés ou dans son intégralité.

### **POURSUITE D'ÉTUDES & DÉBOUCHÉS**

- ► CQPM 49 : technicien en industrialisation et en amélioration des procédés. (Niveau V)
- ► Tous BTS industriels (sous réserve de validation du projet professionnel)
- ► Exemples de métiers : Technicien d'atelier | technicien d'îlot | technicien de production | technicien de ligne.

### **Insertion:**

<u>Taux d'insertion dans le métier visé</u> (2022):

• À 6 mois : **73%** • À 2 ans : **47%** 

### **RÉSULTATS AUX EXAMENS 2024**

ISTRES | CFAI Provence: 1 ere session 2025













Inscriptions sur
www.formation-industries-sud.fr